



Espíritu pionero, carácter innovador

COVERKAU® BANDA DE CIERRE
COVERKAU® COVER CONVEYOR BELT



COVERKAU®

BANDA DE CIERRE

COVER CONVEYOR BELT

Denominación

Banda COVERKAU®.
Banda de cierre.

Principales cualidades

Las bandas de cierre COVERKAU® se utilizan para proteger un elemento de transporte colocado por debajo de la misma. Su función protectora se debe a su extraordinaria rigidez en el sentido trama, facilitando la carga y descarga del elemento de transporte inferior gracias a su excelente flexibilidad en sentido longitudinal.

La construcción de este tipo de banda, le permite ser apoyada por ambos extremos manteniéndose rígida. Sus principales características son:

- Flexibilidad longitudinal para la ubicación de un tripper a lo largo de la misma.
- Protección de la banda inferior contra el polvo, luz solar, viento, etc.

Name

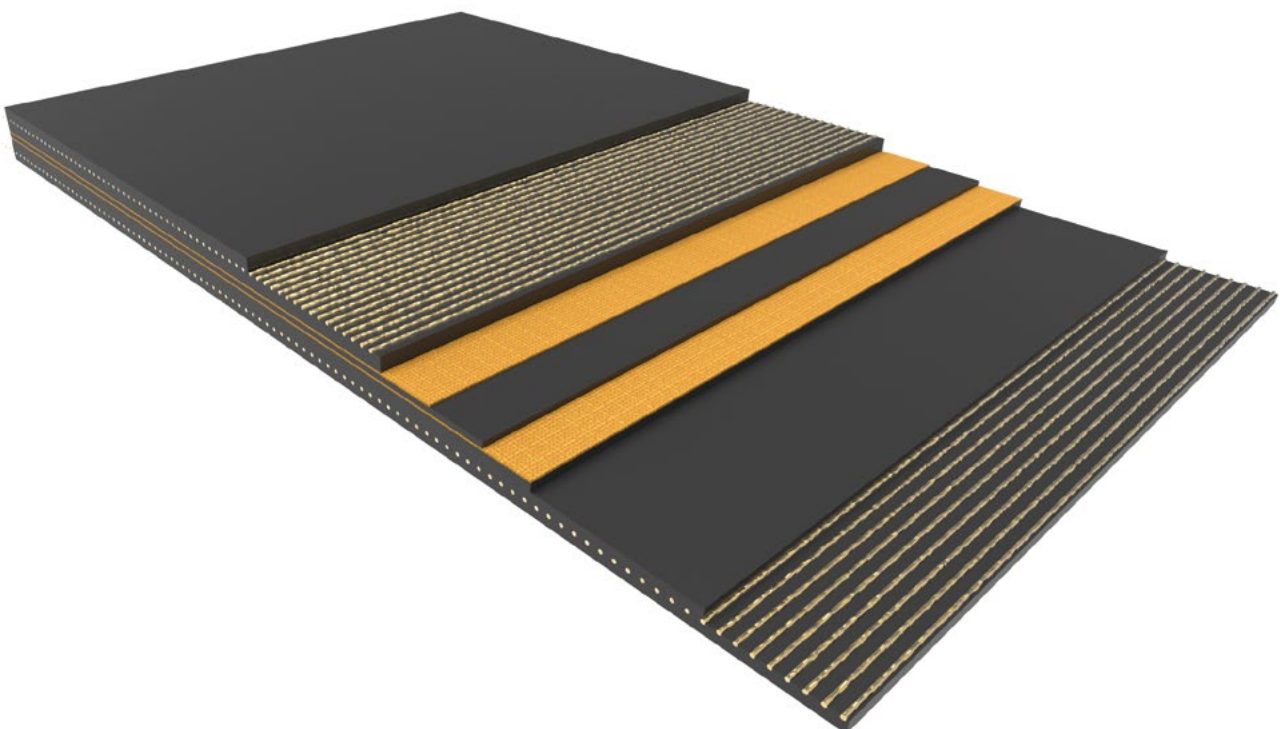
COVERKAU® conveyor belt.
Cover conveyor belt.

Main qualities

COVERKAU® belts are used to protect a carrying element placed below the belt. Its protective function is due to its extraordinarily rigid weft, facilitating the loading and unloading of the element carried underneath thanks to its excellent longitudinal flexibility.

The construction of this belt means it can be held up by each edge while remaining rigid. Its main characteristics are:

- Longitudinal flexibility for the placing of a tripper along it.
- Protection of the belt underneath against dust, bad weather conditions.





Características de la trama

La banda COVERKAU® incluye una trama metálica en cada recubrimiento, de tipo BF, para aumentar la rigidez transversal. Los breaker más usados para este propósito son los recogidos en la TABLA 01.

Characteristics of the weft

COVERKAU® belts include a BF steel weft in each cover to increase transversal rigidity. The most frequent breakers for this purpose are shown in TABLE 01.

TABLA | TABLE 01
CARACTERÍSTICAS BREAKER TIPO RE
CHARACTERISTICS OF RE BREAKER

Resistencia transversal (N/mm) Transverse resistance (N/mm)	500	630	800
Peso (kg/m ²) Weight (kg/m ²)	2,20	2,80	3,15
Espesor total (mm) Total thickness (mm)	2,00	2,00	2,00
HILOS DE URDIMBRE - NYLON WARP THREADS - NYLON			
Características del hilo Characteristics of thread	940 x 2 x 2	940 x 2 x 2	940 x 2 x 2
Fuerza de rotura (N/hilo) Tensile strength (N/thread)	250	250	250
Peso lineal (g/m) Linear weight (g/m)	0,44	0,44	0,44
Alargamiento a rotura (%) Elongation to breakage (%)	25	25	25
Densidad (hilos/m) Density (threads/m)	200	200	200
Carga de rotura urdimbre (N/mm) Warp break load (N/mm)	50	50	50
CABLES DE TRAMA WEFT CORDS			
Construcción del cable Cord construction	3 x 0.60	3 x 0.60	3 x 0.60
Diámetro del cable (mm) Cord diameter (mm)	1,29	1,29	1,29
Carga de rotura de cable, media (N) Average cord break load (N)	1.925	1.925	1.925
Carga de rotura de cable, mínima (N) Minimum cord break load (N)	1.775	1.775	1.775
Peso lineal de cable (g/m) Linear weight of cord (g/m)	6,70	6,70	6,70
Paso del cable (mm) Pitch (mm)	3,2	2,5	2,2
Densidad (cables/m) Density (cords/m)	310	400	455

Campos de aplicación

Las bandas COVERKAU® tienen una aplicación importante en sectores como puertos y almacenaje de materiales.

Variantes de fabricación

Esta banda está formada por una carcasa textil o metálica. Además se le añaden dos tramas metálicas de tipo BF, uno en cada recubrimiento, que le aportan rigidez a la banda.

Características dimensionales

Anchos de fabricación

A petición del cliente se puede fabricar en cualquier ancho que nos soliciten hasta un ancho máximo de fabricación de 2200 mm.

Estimación del peso

El peso de la banda puede ser estimado como el de una banda textil (ver sección de bandas KAUTEX®) o metálica (ver sección de bandas KAUFLEX®) dependiendo del tipo de carcasa. Además habrá que añadir el peso de ambos breaker metálicos, cuyo valor aproximado se recoge en la TABLA 02.

Espesores de los recubrimientos

Se puede solicitar en una amplia variedad de recubrimientos, siendo habitual utilizar el mismo espesor en el recubrimiento superior e inferior.

Calidades de recubrimientos

Las cubiertas exteriores son de caucho resistente a la abrasión y al ozono, adecuado para trabajar a la intemperie.

En determinados casos se puede optar por fabricar la banda COVERKAU® con compuestos de cauchos especiales, tipo antillama y antiestática, para evitar riesgos de incendios como puede ser el caso de la descarga a granel de semillas y/o carbones. Se puede consultar la calidad de los recubrimientos en la sección de especificaciones técnicas.

Fields of application

COVERKAU® belts are frequently used in ports and material storage.

Variants in manufacturing

This belt consists of a textile or steel carcass. Two BF steel wefts are also added, one in each cover, which make the belt more rigid.

Dimensions

Standard widths

We can, on request, manufacture any width up to a maximum of 2,200 mm.

Estimated weight

The weight of the belt can be estimated like that of a textile belt (see the section on KAUTEX® belts) or a steel belt (see the section on KAUFLEX® belts), depending on the kind of carcass. In both cases we should add the weight of the steel breaker, as shown in TABLE 02.

Thickness of the covers

There is a wide variety of covers; the most frequent practice is to use the same thickness on the top and bottom covers.

Quality of the covers

The outer covers are made of rubber resistant to abrasion and ozone, suitable for working in the open air.

COVERKAU® belts can be made with special antifiame and antistatic rubber compounds, to avoid the risk of fire when unloading bulk seeds and/or coal. Cover qualities can be consulted in the technical specifications.

TABLA | TABLE 02
PESO DEL BREAKER CALANDRADO (kg/m²)
WEIGHT OF THE CALENDARED BREAKER (kg/m²)

BF500RE	4,2
BF630RE	4,8
BF800RE	5,1



Para nosotros, calidad es eficacia.

Ponnos a prueba.

For us, quality is efficiency.

Put us to the test.

kauman@kauman.com

kauman.com

Apdo. 68 - Rasela - Bugarín
E-36860 Ponteareas (Pontevedra)

T +34 986 640 942

F +34 986 660 002

