



IHR SPZIALIST FÜR
TRANSPORTBÄNDER
SEIT 1983



“flectrength” in movement

Kauman weltweit



IHR SPZIALIST FÜR
TRANSPORTBÄNDER
SEIT 1983

KAUMAN ist eine international operierende Firmengruppe mit einer Präsenz in über 55 Ländern. Wir können mit Stolz auf eine 75-jährigen Erfahrung mit Kautschukprodukten zurückblicken. Unser Erfolg basiert auf unsere Qualität, Service und kontinuierliche Innovation.

Die Kauman Gruppe hält an ihre Prinzipien fest: Eine einwandfreie Qualität der Produkte steht an oberster Stelle, rasche und sachverständige Beratungen, kundengerechte Lösungsvorschläge, und eine konstante Weiterentwicklung unserer Produkte.

Aufgrund dieser Prinzipien sichert sich Kauman seine Position auf den nationalen sowie internationalen Märkten von Transportbänder u.ä. Eines unserer Ziele ist die ständige Erweiterung der Kauman Gruppe und deren Produkte.



Kauman - Qualitäts - System (KQS)

Das KQS-System umfasst die komplette technische und kaufmännische Abwicklung.

Beginnend vom Design mit umfassenden Tests in unseren technischen Abteilungen bis zur eigenen Produktion und Auslieferung unterliegen unsere Produkte dem strikten KQS – Kauman Qualität System. Einem einzigartigem System unter den Transportbandherstellern.

Das KQS steht auch für unseren "After-sales-service".

Die Kauman Gruppe ist zertifiziert:

- **Qualitäts-Management-Systems ISO 9001:2008**
- Umweltmanagement-Systems ISO 14001:2004
- LOM Zertifikat gem. EN 14973 für Hersteller von Transportbändern zum Einsatz der Gurte für den Untertage Bergbau (Qualität S; SG)

(staatliches Institut Madariaga)

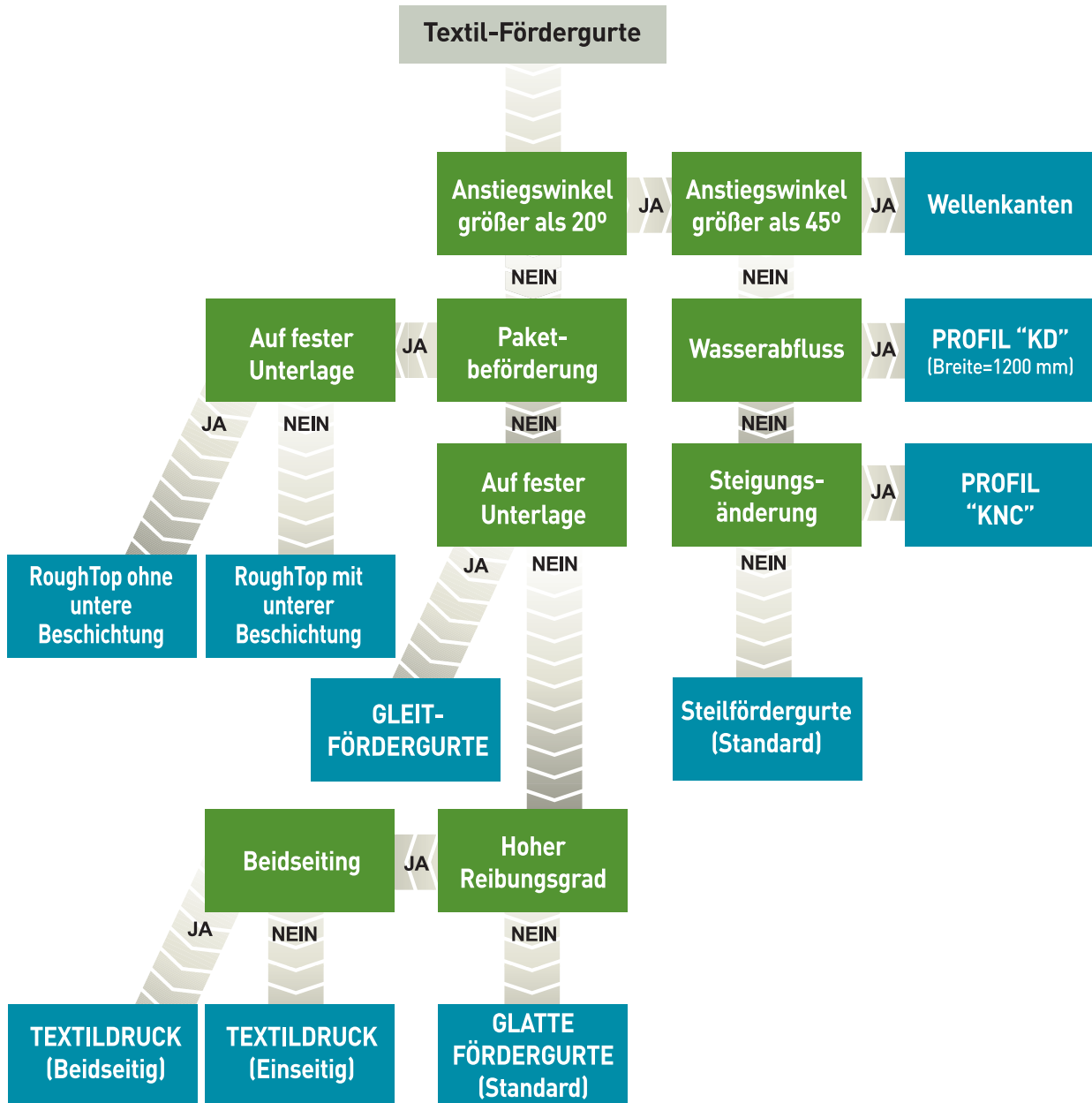
Unsere Produkte



● Kautex Textil-Fördergurte	4
● Charakteristiken der Textil-Fördergurte	5
● Glatte Fördergurte	6
● Steilfördergurte N14	7
● Steilfördergurte KNC	8
● Steilfördergurte KS15	9
● Steilfördergurte N25	10
● Steilfördergurte N32	11
● Steilfördergurte KD	12
● Steilfördergurte N7	13
● Wellenkantengurte	14
● Gleit- und RoughTop Fördergurte	16
● Fördergurte mit Textildruck und Elevatorgurte für Becherwerke	17
● NoRip Schnittresistenz und querstabile Fördergurte	18
● Fördergurte für den Transport von heissem Kautschuk	19
● Noppen-Fördergurte und Kauman Fish Belt	20
● CoverKau Fördergurte	21
● Form-Fördergurte für den Hafbetrieb, Weiße und farbige Fördergurte und Nitrilkautschuk/PVC-Fördergurte	22
● Kastrong-Fördergurte und Schnee-Fördergurte	23
● Kauflex Metallgurte	24
● Kausteel Fördergurte	26
● Kaufort Fördergurte	27
Deckenplattenqualitäten der Fördergurte	28
● Gummiplatten	30
● Schutzplatten	32
● Bodenbeläge: Kauvac – Kaumat	33
● Flachriemen für Kraftübertragung	34



- Textilgurte sind die am meist verwendeten Gurte. Sie bestehen aus einer Karkasse mit Synthetik Textilien für die Haftfestigkeit sowie Gummischichten für die Flexibilität. Die Karkasse wird mit Gummideckenplatten beschichtet. Die Karkasse sowie die Deckenplatten werden in der gewünschten Gummiqualität sowie Stärke angefertigt.
- Die Kanten der Transportbänder werden auf Wunsch mit Schnittkante oder Vollgummikante angefertigt.
- Die Gewebereinlagen bestehen aus Synthetik-Textilien, die die Bezeichnung EP tragen. Das Gewebe besteht aus Polyester (E) in Längsrichtung (Kettfaden) und Nylon (P) in Querrichtung (Schussfaden). Dieser Textiltyp widersteht hohen Reißfestigkeiten sowie Spannungen, ist stossfest und weist eine hohe Flexibilität bei geringem Gewicht aus.
- Da die Gewebereinlagen aus feuchtigkeitsunempfindlichen Material bestehen können die Gurte mit Schnittkanten hergestellt werden.
- Bei speziellen Anwendungen ist es notwendig, dass die Karkasse des Gurtes eine Einlage mit verstärkten Schussfäden aufweist, z.B. mechanische Metallverbindungen, Elevatorgurte mit Becher oder Gurte die aufgrund ihrer Anwendung eine Verstärkung in Längsrichtung erfordern. Dies kann durch die Anwendung der geeigneten Textileinlage oder zusätzlicher Metall- oder Textileinlage erfolgen.
- Benötigt ein Gurt eine Verstärkung der Querrichtung können verstärkte oder metallende Schussfäden eingesetzt werden oder auch Textileinlagen mit monifil Polyester Schussfäden.
- Weitere Gewebe können verarbeitet werden: Baumwollgewebe (B), Rayon (R), Nylon-Nylon (PP), etc.





Diese Gurte werden aufgrund ihrer Vielseitigkeit und relativ günstigen Preisen am häufigsten eingesetzt. Aufgrund der vielen Varianten (verstärkte Karkasse und unterschiedliche Gummiqualititäten) können diese Gurte praktisch für jeden Transportzweck eingesetzt werden.

Die Gurte werden angeboten:

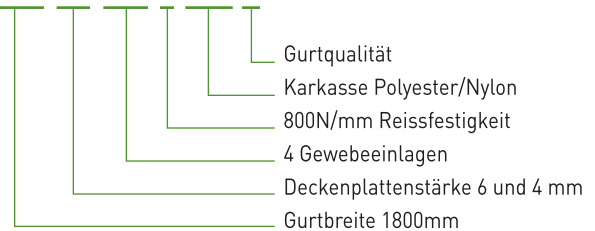
- Mit Vollgummikante mit einer maximalen Breite von 2.200mm
- Mit Schnittkante mit einer maximalen Breite von 2.200mm

Der Einsatz von Glattgurten ist durch den Anstiegswinkel der Bandanlage eingeschränkt (Limit zwischen 18-20°). Bei einem grösseren Anstiegswinkel empfehlen wir Gurte mit transversaler Stütze für das zu transportierende Material (Steilfördergurte, Stollengurte, etc.)

Die Länge der Gurte hängt vom Transport und den Installationsmöglichkeiten des Endkunden ab.

Benennung von Textilgurten

1800 EP 800/4 6+4 X





N 14 Steilfördergurt – Standardmodell

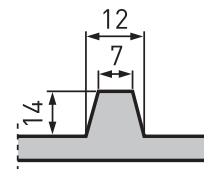
Für den ansteigenden Transport von Materialien empfehlen wir den Einsatz unseres Modelles N14. (bis zu 45° Schräglage). Die Rippe dieses Gurtes hat eine Stärke von 14mm. Dieser Gurttyp ist, mit der geeigneten Karkasse, Deckenplatte, Qualität und zu transportierendem Material, der am meist eingesetzte Steilfördergurt.

Die Rippen des Gurtes sind longitudinal als auch transversal. Die transversalen Rippen sind V-förmig und verlaufen über die gesamte Breite des Gurtes. Die Gurte werden normalerweise in 150m Längen hergestellt. Die Standardbreiten sind:

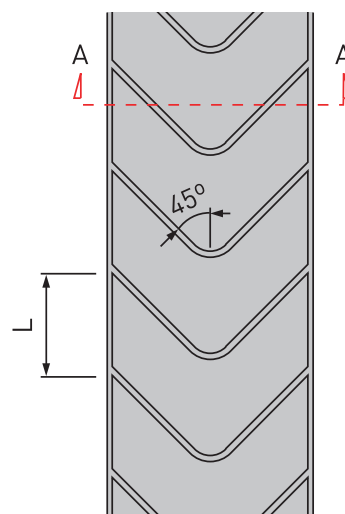
Gurtbreite (mm)	L (mm)
400	200
500	200
600	250
650	200
800	200
1.000	200
1.200	200
1.400	200

Auf Anfrage können auch Zwischenbreiten (Abstände 50 zu 50mm) angefertigt werden.

Wir bieten auch Steilfördergurte ohne untere Gummibeschichtung an. Für Installationen ohne Rollen, in diesem Fall Gleitgurte.



Vergrößertes Detail der Rippe



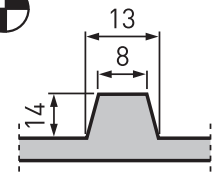
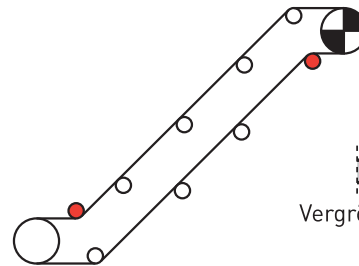
Querschnitt A-A



Für Installationen die über Abschnitte mit Steigungen (bis zu 45°) verfügen, empfehlen wir die Steilfördergurte aus der KNC – Serie. Die Gurte aus der KNC-Serie verfügen über eingefasste randfreie Zonen.

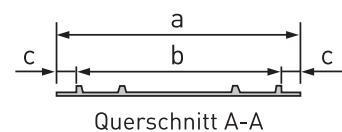
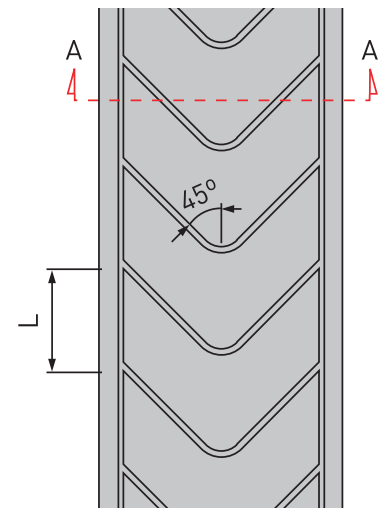
KNC-14 Steilfördergurt

Ist vom Vorteil, wenn die Gurte aufgrund der Installation laterale Lenkräder oder Übertunnelung benötigen. Oder das Anbringen von Schutzblenden um das Herunterfallen von Material zu verhindern (siehe Abbildungen). Die Gurte werden meist mit querstabiler Einlage hergestellt um Deformationen bei den Umlenkungen zu vermeiden.



Vergrößertes Detail der Rippe

Gurtbreite "a" [mm]	Rippenbreite "b" [mm]	Kantenbreite "c" [mm]	Rippenabstand "L" [mm]
400	Von 250 bis 1.150 mm	Von 25 bis 175 mm Sprüngen von 50 mm.	210 mm
500			
600			
650			
800			
1.000			
1.200			
1.400			
Fertigung in von 250 bis 1.150 mm In Abständen von 50 zu 50 mm möglich			





KS15 Steilfördergurt

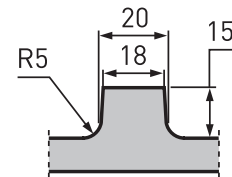
Für den moderat geneigten Transport bis zu einer Schräglage von 25° oder 30° Grad, abhängig des zu transportierenden Materials und Granulation, empfehlen wir den Einsatz unseres Modelles KS15, mit einer Rippenhöhe von 15mm. Dieser Gurt verfügt nur über die zentralen Rippen mit freier Randzone. Wie bei allen Steilfördergurten von Kauman werden die Rippen mit dem Gurt heiss in der Matrize vulkanisiert, so dass ein Ablösen der Rippen ausgeschlossen ist.

Steilfördergurte werden in den unterschiedlichsten Transportinstallationen, sei es im Innen- wie auch Aussenbereich, eingesetzt.

z.B. Feste oder mobile Installationen, Caterpillars, in der Landwirtschaft, Auf- und Abladen von LKW's, etc.

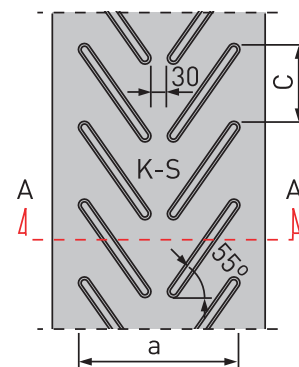
Ein schmaler Zwischenraum zwischen den Rippen ermöglicht das Abfließen von Wasser.

Section	Name	Form I	Form II	Form III	Form IV
a	Breite Rippenzone (mm)	300	450	490	600
b	Maximale Bandbreite (mm)	600	800	800	1.200
c	Abstand zwischen den Rippen (mm)	146	219	225	328,5
d	Rippenlänge (mm)	200,5	331,2	370	462



Vergrößertes Detail der Rippe

Gurtbreite mm.			
Form I	Form II	Form III	Form IV
400	600	600	800
450	650	650	1.000
500	700	700	1.200
600	750	750	
	800	800	



Querschnitt A-A



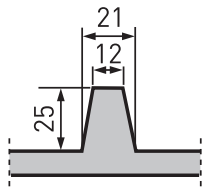
N25 – Steilfördergurt

Bei stärker angewinkelten Transporten empfehlen wir den N25 mit einer Rippenstärke von 25mm (siehe Abbildung).

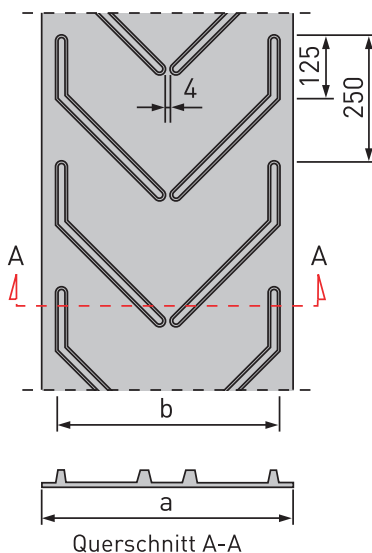
Der Gurtaufbau besteht meist aus 2 oder 3 EP Textileinlagen. Die Gummiqualität ist hochabriebfest und ozonbeständig um eine wetterfeste Installation zu gewähren.

Dieser Gurt erlaubt den Transport mit Anstiegswinkeln über 30°, mit 2 signifikanten Merkmalen:

- Möglichkeit des Anbringens von Schutzblenden um das Herunterfallen von Material zu verhindern
- Abfließen von Wasser – 4mm Zwischenraum der Rippen



Vergrößertes Detail der Rippe



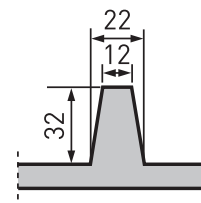
Gurtbreite "a" (mm)	Rippenbreite "b" (mm)
500	445
550	445
600	445
650	445
700	650
750	650
800	650
850	650
900	650
950	850
1.000	850
1.050	850
1.200	850
1.100	850
1.150	1.050
1.200	1.050



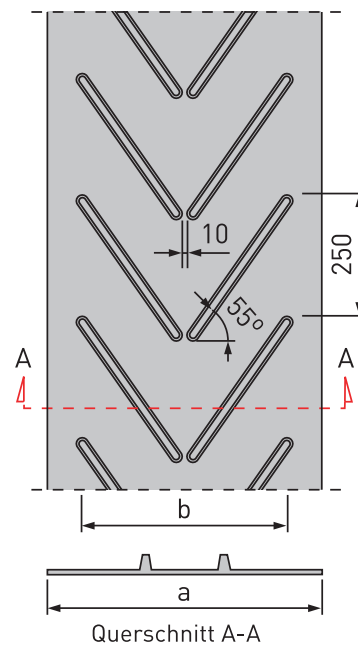
Steilfördergurt N32

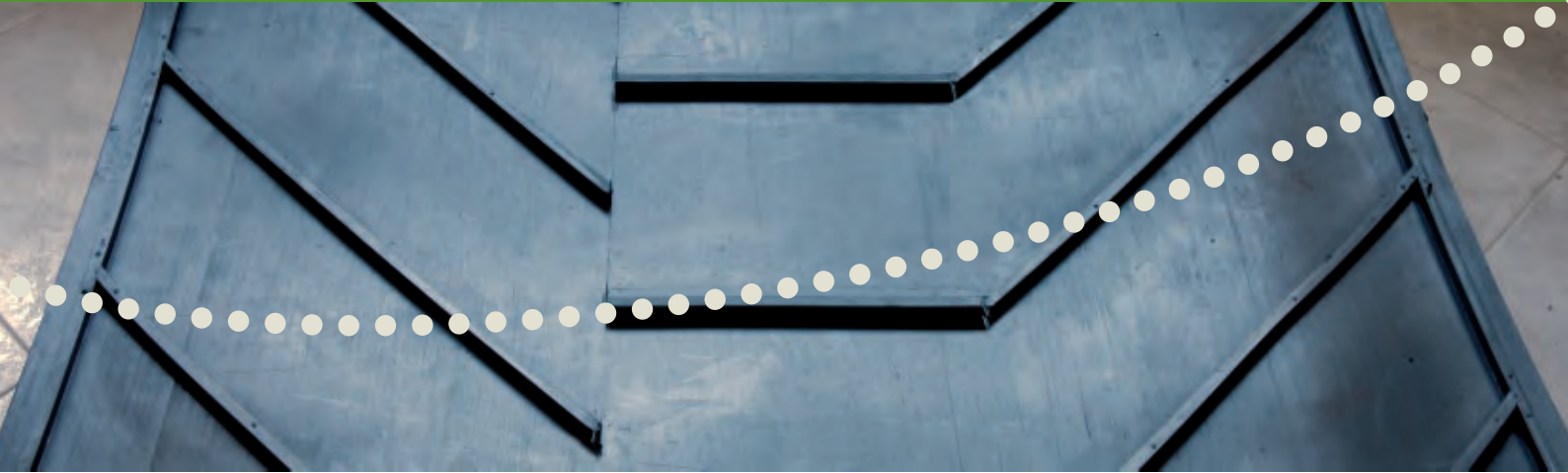
Wenn die Größe des Fördermaterialies kleiner als 80mm ist, empfehlen wir die profilierten Fördergurte mit einer Rippenhöhe von 32mm. Die üblichen Neigungswinkel variieren zwischen 30° und 45°, wobei bei größerer Neigung eine geringere Höhe beim Transport erforderlich ist. Der empfehlenswerte Auffangwinkel für leicht bewegliche Materialien liegt bei 10° und für leicht haftende Materialien bei 20°. In der Gurtmitte befindet sich zwischen den Rippen eine kleine Öffnung von 10 mm, damit das Wasser abfließen kann.

Gurtbreite "a" (mm)	Rippenbreite "b" (mm)
600	450
650	450
750	450
800	450



Vergrößertes Detail der Rippe

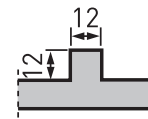




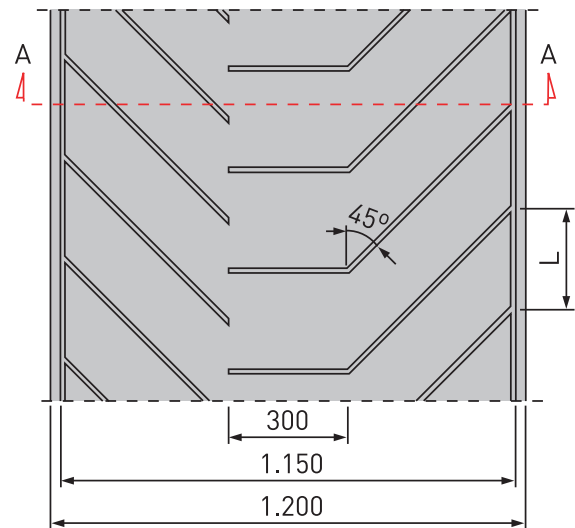
Spezial KD Steilfördergurt

Für einige Steiltransporte mit 1200mm breiten Gurten verfügen wir über eine Spezialmatrize. Dieser Gurt erlaubt den Ablauf von Wasser, Transport von feuchtem Material sowie Installationen im Aussenbereich.

Gurtbreite mm	Anmerkungen
1.200	Abmessungen siehe Abbild



Vergrößertes Detail der Rippe



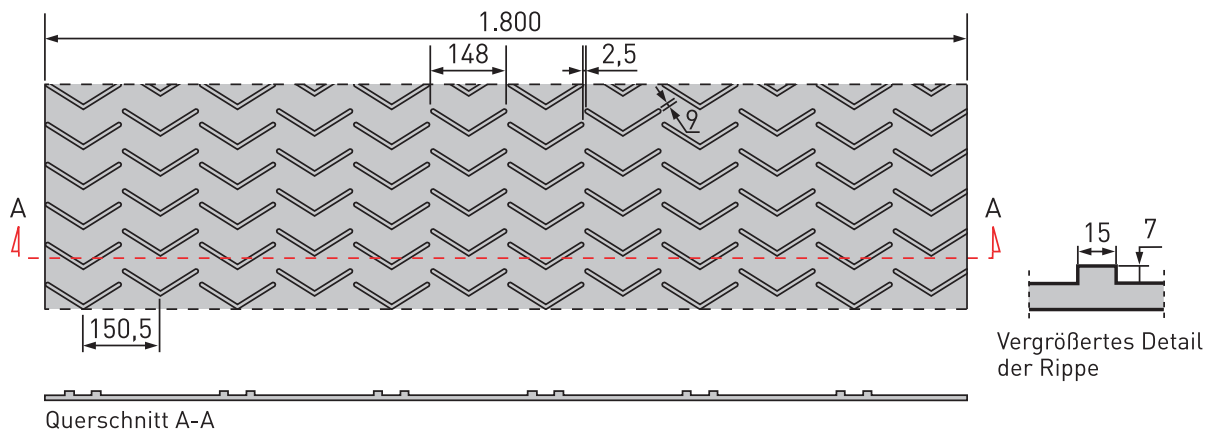
Querschnitt A-A

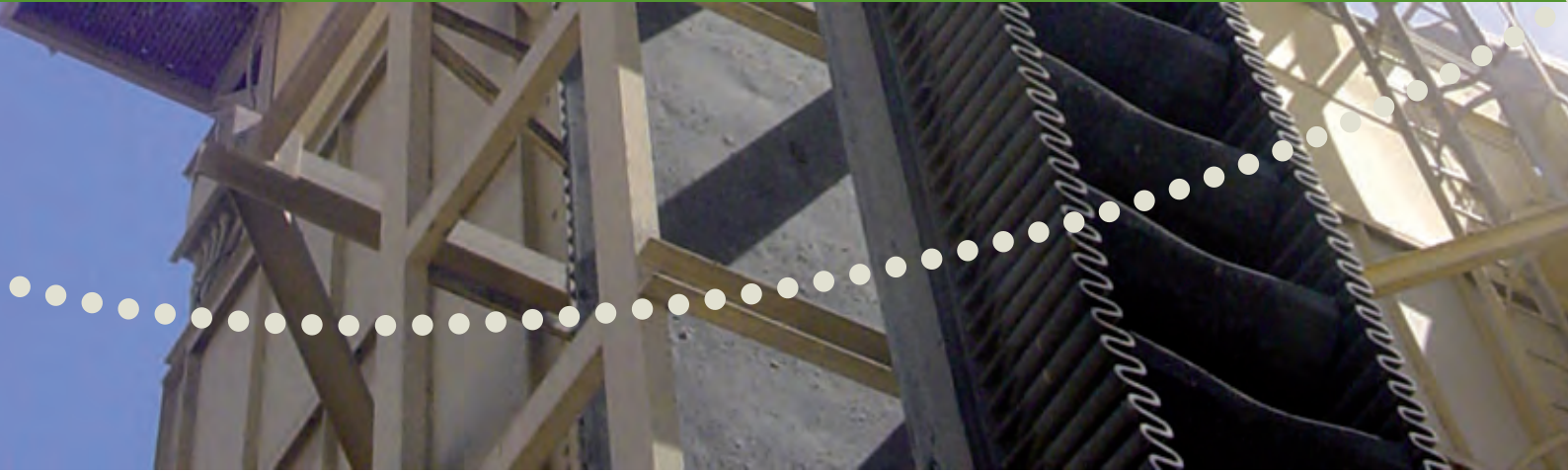


N7 - Steilfördergurt für Holztransport

Der N7 Steilfördergurt wurde speziell für den Transport von Holzspäne/Pelets entworfen. Dieser Gurt wird normalerweise in öl- und fettbeständiger Qualität hergestellt, kann jedoch auch in anderen Qualitäten geliefert werden. Der Gurt hat eine Breite von 1800mm und kann auf unterschiedliche Breiten heruntergeschnitten werden.

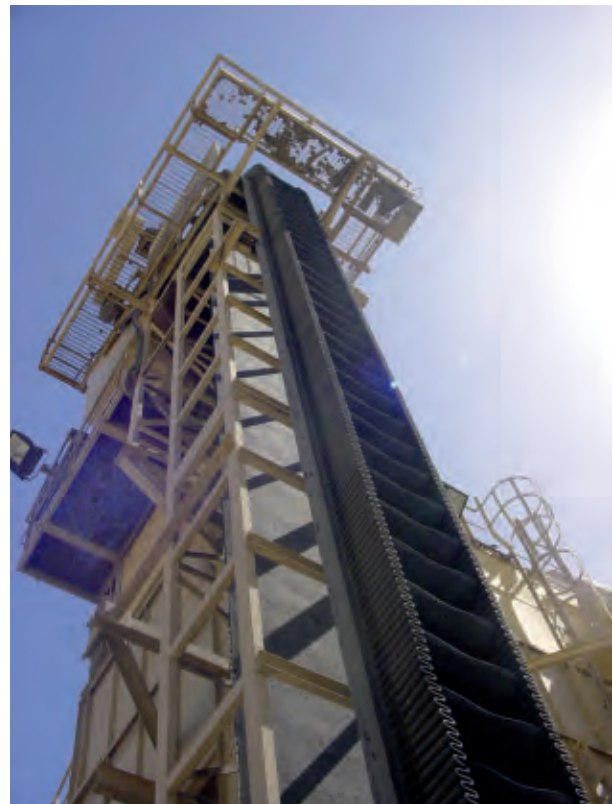
Gurtbreite (mm)	Anmerkungen
1.800	Abmessungen siehe Abbild





Wellenkantengurte

- Wellenkantengurte wurden in erster Linie für den steilwinkligen Transport bis zu 90° (vertikal) entwickelt.
 - Es handelt sich um Gurte, deren hoher Grad an Flexibilität den Wechsel von horizontalem zu vertikalem Transport und umgekehrt erlaubt. Auch die Anpassung an weiteren Bandverläufen ist möglich.
 - Vierfache Transportkapazität im Vergleich zu herkömmlichen Förderbändern bei gleicher Gurtbreite.
 - Platzsparend, da Material mit Steigungswinkeln bis zu 90° in die Höhe befördert werden kann.
 - Sparsamkeit und Effizienz beim Anlagenbau: Mit diesem System reicht ein einziges Fördergerät, wofür bislang mindestens drei herkömmliche Fördergeräte notwendig waren.
 - Geringere Wartungskosten als bei herkömmlichen Förderbandanlagen.
 - Die Aufbringung der Wellenkanten und Stollen erfolgt durch Heissvulkanisation, was dem Wellenkantengurt Stabilität, Langlebigkeit und Sicherheit verleiht und den Gurt von herkömmlichen Wellenkantengurten differenziert.
 - Die Haftung, die durch die Heissvulkanisation erreicht wird, ist 15-mal höher als die bislang durch Kaltklebung erreichte Haftung. Damit wird das Risiko der Ablösung von Stollen und Wellenkante unterbunden.
- Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die Bänder weniger Raum beanspruchen, da Sie mit geringeren Trommeldurchmessern arbeiten können. Auch längere Lagerzeiten beeinträchtigen die Haftfestigkeit der aufgetragenen Kanten und Stollen nicht.





Wellenkanten

- Die Wellenkanten werden ab einer Höhe von 40mm bis 600mm angeboten.
Alle Wellenkanten können mit
- Gewebeverstärkung hergestellt werden.
Empfehlenswert ist eine Gewebeverstärkung ab einer Höhe von 120mm und ab 160mm notwendig.
Die Formgebung der Wellenkante bietet eine
- hohe Belastbarkeit, da sie dem Fördergurt eine höhere Stabilität verleiht und ausreichend Flexibilität für Installationen mit geringeren Trommeldurchmessers gibt.



Querstollen

- Die Herstellung der Querstollen erfolgt durch Pressformung in einer Matrizze. Wir bieten Stollen ab einer Höhe von 40mm bis 460mm an.
- Die Qualität der verwendeten Kautschukarten hängt von den Eigenschaften des zu transportierenden Materials ab. Hierbei ist es wichtig, dass die vorgegebenen Grenzwerte der Abriebfestigkeit immer eingehalten werden.
- Unser Sortiment bietet auch Stollen mit eingelassener Gewebeverstärkung an. Der Einsatz dieser Stollenart ist ab einer Höhe von 140mm empfehlenswert, ab einer Höhe von 240mm notwendig.

Gurte mit querstabilen Einlagen - Geeignet für Wellenkantengurte:

- Der Einsatz von Gurten mit querstabilen Einlagen bietet prägnante Vorteile:

- Eine exakte Auflage des Gurtes bei Gurtrückführung
- Verhinderung einer vorzeitigen Abnutzung und Bruch von Wellenkanten und Stollen.
- Eine Durchbiegung des Gurtes ist durch die querstabile Ausführung ausgeschlossen.
- Vermeidet Energieverschwendung beim Antrieb.

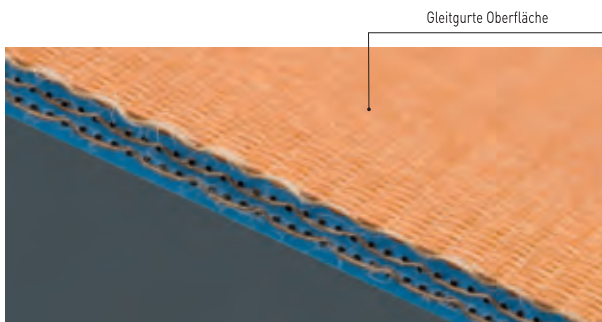


Gleitgurte

Der Einsatz von Gleitgurten erfolgt normalerweise bei Installationen mit ebener und harter Oberfläche (Metall- oder Holzunterlage, etc.). Die Karkasse wird entsprechend des zu transportierenden Materials, Transportlänge, Kapazität, etc. aufgebaut und kann aus Metall als auch Textil bestehen.

Gleitgurte werden angeboten:

- Mit einer Spezialbeschichtung auf der Unterseite, so dass die Textilkarkasse vor aggressiven Arbeitsstoffen (Öle, Fette, Säuren, etc.) geschützt ist.
- Mit Textilgewebe auf der Unterseite. Dieses Gewebe ist weder mit Gummi oder zusätzlichem Belag beschichtet, so dass ein niedriger Reibungskoeffizient garantiert ist.
- Standardbreiten: 1400 bis 1800mm, es können jedoch auch Spezialbreiten angefertigt werden.
- Standardrollen von 200m



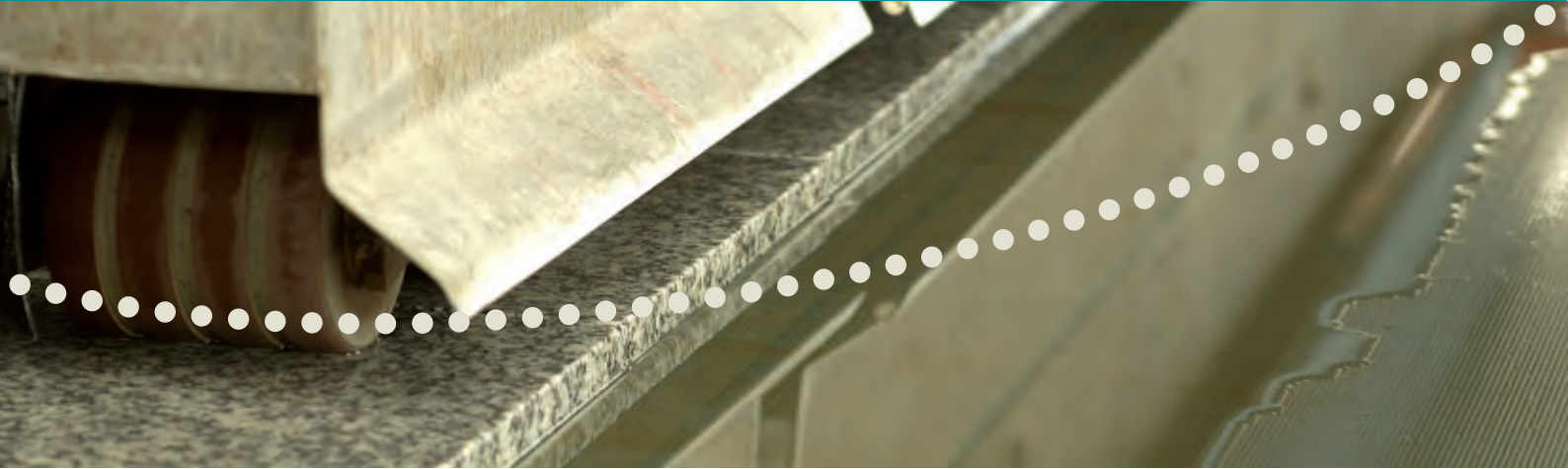
RoughTop Gurte

Der sichere profilierte Gurt für den Transport von verpackten Produkten wie Kartons, Jute- und Zementsäcke und Kisten. Der profilierte Gurt ist perfekt geeignet zur Förderung von losen geladenen Materialien in gemuldeten Förderanlagen als auch zur Förderung bei Steigungen. RoughTop Gurte werden auch als Gleitfördergurte angeboten.

RoughTop Gurte werden in einer Matritze vulkanisiert.

Farbe	Breite (mm)	Länge (M)	Anwendung
Schwarz	1.200:1.800	100:200	Versand, Koffer, Flughäfen
Grau	1.200:1.380	75:150	Verpackungen, Säcke
Honiggelb	1.000	60:120	Kartons, abriebf. Materialien





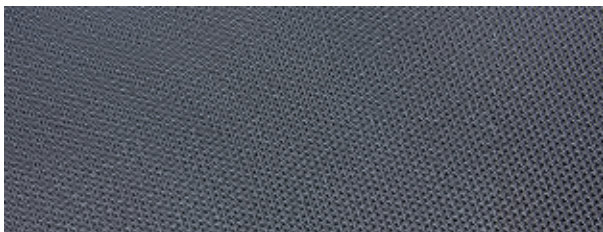
Fördergurte mit Textildruck

Wenn – anders als bei den Gleitgurten – der Reibungsgrad zwischen dem Gurt und der Antriebsstrommel erhöht werden soll, werden Fördergurte hergestellt, denen das Gewebe auf der Laufseite eine bestimmte Rauheit gibt. Es werden auch Fördergurte mit Textildruck auf der Trägerseite gefertigt, wenn die Haftung des Förderguts verbessert werden soll, bzw. Fördergurte mit Textildruck auf beiden Seiten.

Lieferbar bis 200 m Länge, Schnitt in verschiedenen Breiten auf Anfrage.

Karkassen und Beschichtung gemäß Kundenwunsch. Große Vielfalt, es existieren eine oder mehrere Lösungen für jeden Fall.

Wahl zwischen Textildruck: fein, mittel oder grob gemäß Kundenwunsch, Arbeitsmethode und des zu fördernden Materials.



Elevatorgurte für Becherwerke

Beim Einsatz der Fördergurte als Becherwerke gibt es je nach Anlage verschiedene Optionen.

Die Fertigungsbreiten reichen von 180 bis 2200 mm, die Standardbreite beträgt 1400 mm.

Die Karkassen können bestehen aus:

- EP-Gewebe (Polyester/Polyamid) aus 3 bis 7 Lagen mit einer Festigkeit von: EP 500/3 – EP 630/4 – EP 800/5
- EPP-Gewebe aus 1 Lage mit einer Festigkeit von: EPP 500 – EPP 630 – EPP 800
- Metall Typ SW (siehe Abschnitt Kauflex Fördergurte) mit zwei transversalen Metallkabeln und einem Metallkabel in Längsrichtung von: SW 630 RE - SW 800 RE - SW 1000 RE - SW 1250 RE
- Baumwollgewebe von 28 bis 32 oz. Gummi imprägniert ohne Außenbeschichtung. Die Kettfestigkeit ist die gleiche wie in den vorstehenden Fällen. 3 bis 6 Lagen.

Die üblichen Beschichtungen sind allgemein 2+2 mm stark und für wärmebeständige Fördergurte mit T-150° bzw. 200°C mit einer Stärke von 3 + 3 mm.

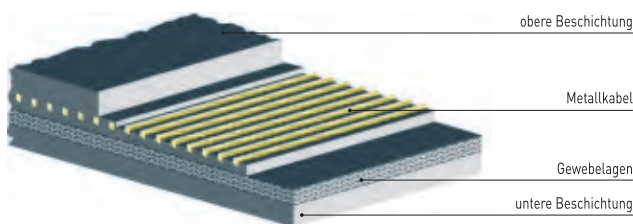
Hinsichtlich der Gummibeschichtung, siehe "Gummiqualität", da die für jeden Fall geeignete Qualität verwendet wird.



Schnittfeste Fördergurte NoRip

Für Anlagen, in denen die Fallhöhe des Fördergurts von Wichtigkeit ist, die Korngröße groß und das Produkt scharfe Kanten hat, ist das Anbringen eines "breaker" auf der Außenabdeckung über der Textil-Karkasse empfehlenswert. Dieser Breaker ist meist aus Metall, kann aber auch aus Gewebe sein.

Die obere Deckenplatte variiert zwischen 4 und 8 mm, einschließlich Breaker. Die geeignete Gummiqualität ist die Spezialausführung Schnittschutz, aber auch Grad X und Y sind verwendbar.



Fördergurte mit Quersteifigkeit

Bestimmte Anlagen erfordern diese Art von Fördergurten, insbesondere dort, wo eine Quersteifigkeit des Gurtes notwendig ist, wie bei Wellkanten- und Stollen-Fördergurten.

Aufgrund ihrer Steifigkeit geben diese Gurte einen Support auf der Rücklaufseite. Dies wird ermöglicht durch den Einsatz von speziellen Monofil-Geweben und der Verstärkung der Gummilagen zwischen den Gewebelagen.

Die Struktur der Fördergurte besteht aus ein- oder zweilagigem synthetischen EP-Gewebe (Polyester/Nylon) oder Metallgeflecht mit Gewebeeinsatz, um die Steifigkeit zu erzielen, die aus Gewebe-Monofil oder Stahlseilen gebildet werden kann. Am häufigsten werden folgende Typen verwendet:

EP 400/3-4+2 +2MN

EP 630/4-4+2 +2MN

Hergestellt in Standardqualität und auf Anfrage in Spezialausführung, flammbeständig, ölfest, weiß und andere. Die Kanten können mit Schnittkante oder als Vollgummikante ausgeführt sein.



Fördergurte für den Holztransport

Wir haben diverse Modelle von Fördergurten für den Transport von Holz in unterschiedlichen Ausführungen (Baumstämme, Holzplatten, -späne und -chips) entwickelt. Gurte mit Resistenzen gegenüber Pflanzenölen und Wachsen.

Für die Herstellung dieser Fördergurte verwenden wir je nach der für die Anlage erforderlichen Spannung ein oder mehrere Lagen synthetischen EP-Gewebes aus Polyester/Nylon. Die Fördergurte werden aus einem speziellen ölbeständigem Gummi gefertigt. Ihre Laufseite kann aus einer gleitenden Gewebeschicht oder einer graufarbenen speziellen Gummischicht von 1 mm Stärke mit geringem Reibungsgrad bestehen. Diese Gummimischung wurde konzipiert, um das Gleiten des Fördergurtes auf der Anlage zu erleichtern und den Verschleißschutz der Laufseite zu verbessern.

Fertigung in einer Breite von bis zu 2000 mm mit Schnittkanten bei Gleitgurten. Fördergurte mit Laufseitenschutz sind je nach Kundenanforderungen mit Schnitt- oder Vollgummikanten lieferbar.

Für die Steilförderung von Holzchips empfehlen wir den Einsatz von ölbeständigen Wellkanten-Fördergurten in Güteklasse "G". Diese Fördergurte können bis zu einer Breite von 1800mm angefertigt werden. Als Gurt wird ein schwarzer oder graufarbener Gleitgurt oder Gewebefördergurt empfohlen.

Heißgut-Fördergurte

Die Karkasse dieser Fördergurte besteht aus antiadhäsiver Baumwolle, und nur die Laufseite ist mit Gummi beschichtet.

Diese Gurte zeichnen sich durch eine hohe Wärmebeständigkeit und Antiadhäsion gegenüber heißem Kautschuk aus. Die Fördergurte sind somit besonders geeignet für Anlagen der Reifenindustrie und alle Produktionsanlagen, die heißes Rohgummi transportieren.

Die eingesetzte Baumwolle hält der Temperatur des beförderten Materials stand, verhindert ein Anhaften auf dem Fördergurt und erleichtert dadurch das Handling.



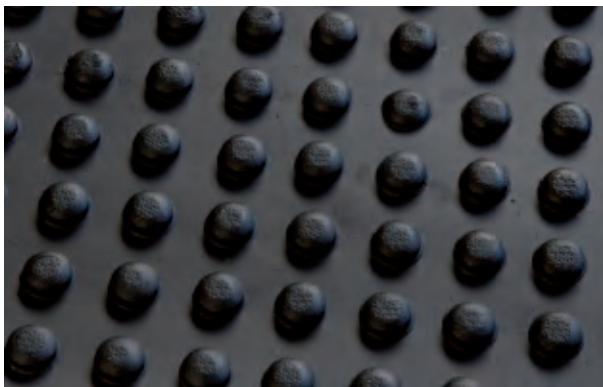


Noppen-Fördergurte

Diese Fördergurte bestehen aus einem zweifach beschichteten Trägermaterial. Dabei weist die obere Deckenschicht halbrunde, noppenförmige Erhebungen auf.

Die Struktur auf der Trägerseite verleiht diesen Gurten eine erhöhte Haftung, um das Rutschen und Abgleiten der zu fördernden Waren zu vermeiden.

Einsatz in Fahrzeugen für den Tiertransport, insbesondere den Transport von Pferden.



Kauman Fish Belt

Die speziellen Fördergurte Kauman FISH BELT dienen dem Transport von Fisch auf Fischverarbeitungsschiffen. Ihre Form mit den kleinen, winkelförmigen Erhöhungen erleichtert den Abfluss des Wassers beim Transport.

Der Einsatz von lebensmitteltauglichem Gummi garantiert einen geruchs- und geschmacksfreien Transport von Lebensmitteln.

Diese Fördergurte bestehen aus einer zwei- bzw. dreischichtigen Textil-Karkasse und einer 2-3 mm starken Beschichtung auf der Trägerseite sowie einer 1,5 mm starken Beschichtung auf der Laufseite.

Sie sind in Rollen von 100 m und 1350 mm Breite lieferbar. Die Breite kann kundenspezifisch zugeschnitten werden.





Kauman CoverKau

Die Abdichtungs-Fördergurte CoverKau werden zum Schutz eines darunter liegenden Förderelementes eingesetzt. Sie sind extrem steif und verfügen über eine ausgezeichnete Längsflexibilität. Dies erleichtert das Be- und Entladen des Materials unter dem Gurt.

Dieser Typ von Fördergurten besteht aus einer Karkasse mit einem zwei- bis dreilagigem synthetischem EP-Gewebe – Polyester (E) in Kettfadenrichtung und Nylon (P) in Schussfadenrichtung und zwei BF Stahlseilen, die für die Steifigkeit sorgen. Die Außenabdeckungen sind aus abrieb- und ozonfestem Gummi und für witterungsunabhängiges Arbeiten geeignet.

Der Aufbau dieses Typs von Fördergurten ermöglicht eine Abstützung an beiden Enden zur Gewährleistung der Stabilität. Die wichtigsten Merkmale sind:

Längsflexibilität zum Anbringen eines "trippers" in Längsrichtung.

Schutz der Laufseite vor Staub, Wind, Regen und Sonnenlicht.

In besonderen Fällen ist die Herstellung aus speziellen Gummimischungen möglich; als vorbeugende Maßnahme der Einsatz von flammbeständigen und antistatischen Mischungen zur Brandbekämpfung (z.B. beim Entladen von Schüttgut, wie Samen und/oder Kohle).



Zertifizierter flammbeständiger Fördergurt B1

Als der vom Ministerium für Industrie über das amtliche Labor Madariaga (LOM-Laboratorio Oficial Madariaga) zugelassene Hersteller empfehlen wir den Einsatz des Fördergurts Klasse B1 für die Verwendung unter Tage, insbesondere in Anlagen mit Grubengas zur Vermeidung von Brandgefahr. Es handelt sich um einen Gummi-Fördergurt mit einer Karkasse aus synthetischem EP-Gewebe – Polyester (E) in Längsrichtung und Polyamid (P) in Querrichtung. Entsprechend den Anforderungen an die Anlage sind diese Karkassen allseitig von Gummideckplatten umgeben.

Dieser Gurt erfüllt die Norm

DIN EN 14973:2006+A1:2008. "Fördergurte für die Verwendung unter Tage - Elektrische und brandtechnische Sicherheitsanforderungen".

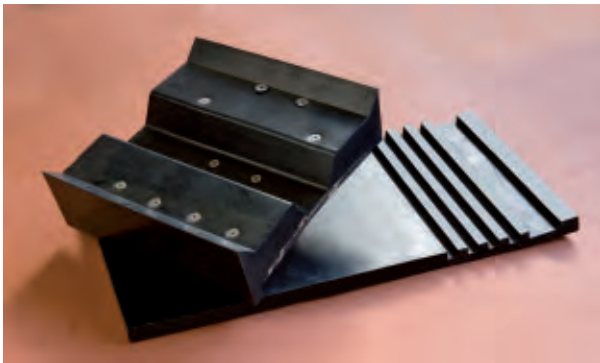
Der Gurt hat die von der Norm vorgeschriebenen Prüfungen und Tests erfolgreich bestanden, wie:

- Elektrischer Oberflächenwiderstand gemäß EN ISO 284 < 300 MΩ.
- Widerstand gegen Trommelreibung gemäß EN 1554:1998, Verfahren B2.
- Brandverhalten gemäß (EN ISO 340).
- Brandtechnische Prüfungen - Prüfungen mit dem Propanbrenner gemäß DIN EN 12881-1: 2005 Verfahren B bzw. C.



Form-Fördergurte

Auf Kundenanfrage und für spezielle Verwendungszwecke fertigt Kauman Spezial-Fördergurte an. Beispielsweise ein Typ von Gurt für die kontinuierliche Herstellung von Stahlbetonplatten für den Bau von Fertighallen.



Fördergurte für Hafenanlagen

Eine weitere Anwendungsmöglichkeit sind die mit Stahl verstärkten Längsplatten zum Schutz der Stromkabelführungen in den Kränen von Hafenanlagen.

Hergestellt aus witterungs- und Salz/Meereswasserresistentem Neopren.

Die spezielle Anordnung der Metallkabel erleichtert die Flexibilität beim Kabelziehen.

Weißer und farbige Fördergurte

Die Fertigung von weißen Fördergurten ist eines unserer Spezialgebiete. Das angebotene Qualitätsniveau positioniert uns als Marktführer bei dieser Produktart.

Der Einsatz dieser **FDA** und **ATEX** zertifizierte Gurte ist vielseitig, insbesondere in der Nahrungsmittelindustrie.

Im Rahmen dieser Gruppe von Fördergurten sind folgende Gurte lieferbar:

- "BL" Weiß
- "BLF" Weiß, sanitär
- "BLW" Weiß, abriebfest extra
- "BLGT" Weiß, öl- und wärmebeständig
- "BLS" Weiß, flammbeständig und antistatisch

Wir fertigen die weißen Gurte mit Schnittkante bis zu einer Breite von 1600mm.

Nitrilkautschuk/PVC-Fördergurte

Wir fertigen Fördergurte aus einer Mischung von Nitrilkautschuk und PVC für leichte Anwendungen.

Lieferbar in schwarz und farbig, in 2 oder 3 Lagen. Einsatz in Anlagen mit kleinem

Trommeldurchmesser, meist für Arbeiten am Tisch. Die Laufseite des Gurtes besteht aus Gewebe.



Kaustrong-Fördergurte

Diese Fördergurte wurden konzipiert, um eine hohe Bruch-, Schlag- und Kratzfestigkeit zu gewährleisten und sind die widerstandsfähigsten Fördergurte auf dem Markt.

Ihre longitudinalen Fibrillen bieten:

- eine hohe Widerstandsfähigkeit bei Transport schwerer Lasten
- eine große Widerstandsfähigkeit gegen Längsbrüche
- eine ausgezeichnete Belastbarkeit
- eine hohe Schlagfestigkeit.

Die exklusive Fibrill-Karkasse dieser Fördergurte resistent Aufschläge um ein dreifaches höher als handelsübliche mehrlagige Fördergurte. Somit weist der Gurt eine stärkere Belastbarkeit auf und mindert erheblich eventuelle Schäden an den Fördergurten. Geeignet für den sicheren Transport von hartem Gestein, Baumstämmen, Mineralien u.a.

Deshalb ist dieser Gurt die 1. Wahl bei Einsätzen unter Schwerstbedingungen:

- Abbau von Schwermetallen
- Primär- und Sekundär-Kreiselbrecher
- Schaufelradbagger
- Recycling
- Eimerkettenbagger

Hergestellt aus ein oder zwei Geweben mit folgender Spezifikation:

EPP500/1, EPP630/1, EPP800/1, EPP1000/1
EPP800/2, EPP1000/2, EPP1250/2, EPP1600/2

Schnee-Fördergurte

Im Vergleich mit anderen Fördergurttypen weisen Gurte für Schneeeinsätze besonders Merkmale auf:

- wartungsarm
- geräuscharm
- hohe Reißfestigkeit
- geringer Energieverbrauch
- hohe Geschwindigkeiten
- sehr widerstandsfähig bei niedrigen Temperaturen

Mit diesen Eigenschaften ist der Schneegurt für viele Maschinen geeignet. Einsatzbereiche: Landwirtschaft, Kettenförderer und Materialtransport in verschneiten Gebirgsregionen.

Diese Fördergurte weisen eine spezielle Widerstandsfähigkeit bei extrem niedrigen Temperaturen oder hoher UV-Strahlung auf und sind besonders in höheren Lagen zu empfehlen.





Mulden-Fördergurte

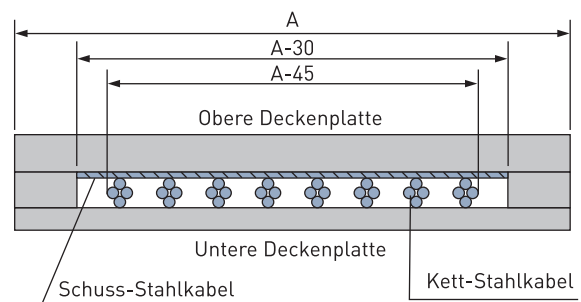
Die Fördergurte "KAUFLEX" mit einer Karkasse aus Metallgeflecht "Fleximat®" sind bei Einsätzen zu empfehlen, die eine minimale Länge, höchste Flexibilität, hohe Schlag- und Schneidfestigkeit bei mittlerer bis hoher Widerstandsfähigkeit erfordern.

Das Metallgeflecht "Fleximat®" besteht in Längsrichtung aus einer Stahlseilkette und in Querrichtung aus einem oder zwei Stahlkabel, die alle durch eine Messingbeschichtung geschützt sind.

Dieser Aufbau ermöglicht uns als Hersteller eine vielseitige und schnelle Herstellung und die Option der Fertigung kurzer Längen, da keine speziellen Anlagen und Vorbereitungen erforderlich sind. Der Anwender hat den Vorteil, dass er über hochresistente Fördergurte mit einer erhöhten Garantie bezgl. der Flexibilität, geringerem Gewicht, geringerer Länge, höherer Schlagfestigkeit als die mehrlagigen Gewebe-Fördergurte verfügt. Zudem verfügt er über eine bedeutsame Verstärkung des Langsschnittes was für viele Anwendungen von grosser Wichtigkeit ist.

Es existieren Standardtypen von Karkassen mit ein oder zwei Querschüssen, die ggf. steif sein können, für Einsatzmöglichkeiten wie Eimerkettenbagger, schlagfeste und gegen Längsrisse resistente Fördergurte für flache Anlagen (Transport von Baumstämmen u.a.), mit dem zusätzlichen Vorteil des gesamten Spektrums an Resistenzen und Längen der herkömmlichen Fördergurte aus synthetischem EP-Gewebe, jedoch verbessert hinsichtlich höherer Schlagfestigkeiten und Transportlängen. Die Trommeldurchmesser und der Energieverbrauch der Anlage können somit deutlich reduziert werden.

Geflecht Fleximat® Typ "IW" (schlagfest) mit einem Schusskabel





Fördergurte für Metall Elevatoren

Die Kauflex-Fördergurte aus Stahlgeflecht mit Quersteifigkeit werden für Metall-Elevatoren gefertigt, die eine hohe Zugfestigkeit und geringe Dehnung des Gurtes erfordern.

Die Mindestdeckenplattenstärke für diesen Gurttyp ist 3+3mm. Der Aufbau der Kauflex-Fördergurte ermöglicht den Einsatz in Transportanlagen mit relativ kleinen Trommeldurchmessern und sehr langen Förderstrecken.

Die wichtigsten Eigenschaften des verwendeten Metallgeflechts sind:

Mindestdehnung 0,3 % bei maximaler Arbeitslast, einschließlich für lange Gurtstrecken.

Höhere Abrissfestigkeit der Becher aufgrund einer doppelten Reihe von versetzten Schussfäden pro Seite. Ein Abtrennen der Becher vom Gurt wird durch eingesetzte Schrauben verhindert.

Möglichkeit des Aufbaus des Geflechts mit und ohne Freizonen.

Die Fördergurte für Metall-Elevatoren werden eingesetzt in: Wärmekraftwerken, Düngemittelbetrieben, Gießereien, Zementwerken, Getreidehebern in Silos und Häfen.

Die Fördergurte Kauflex für Metall-Elevatoren bestehen aus Fleximat Metallgittern mit biegefestem Schusskabel. Die Kett-Stahlkabel bilden zusammen mit den Schuss-Stahlkabel ein kompaktes Geflecht, das der Verformung der Struktur vorbeugt und einen großen Widerstand gegen Schäden aufweist. Die offene Struktur der Metallgeflechts ermöglicht das Durchdringen des stark haftenden Kautschuks, beugt der Korrosion bei Unfall vor und garantiert eine einwandfreie Funktion der Anlage.

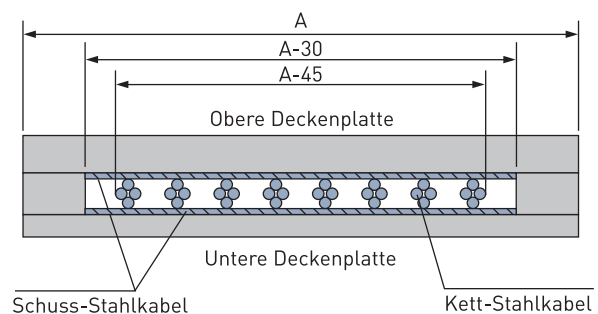
Vorteile der Stahlkabel sind die Verbesserung des Druckverhaltens, eine positive Dehnung, exzellente Eindringung des Kautschuks und eine hohe Resistenz gegenüber externen Kräften. Die hochelastischen Schuss-Stahlkabel wirken als Barriere gegen Schnitte und Risse. Sie verstärken die Schraubenfixierung der Becher und führen zu einer stärkeren Quersteifigkeit und somit zu einer Verbesserung der Funktionsweise.

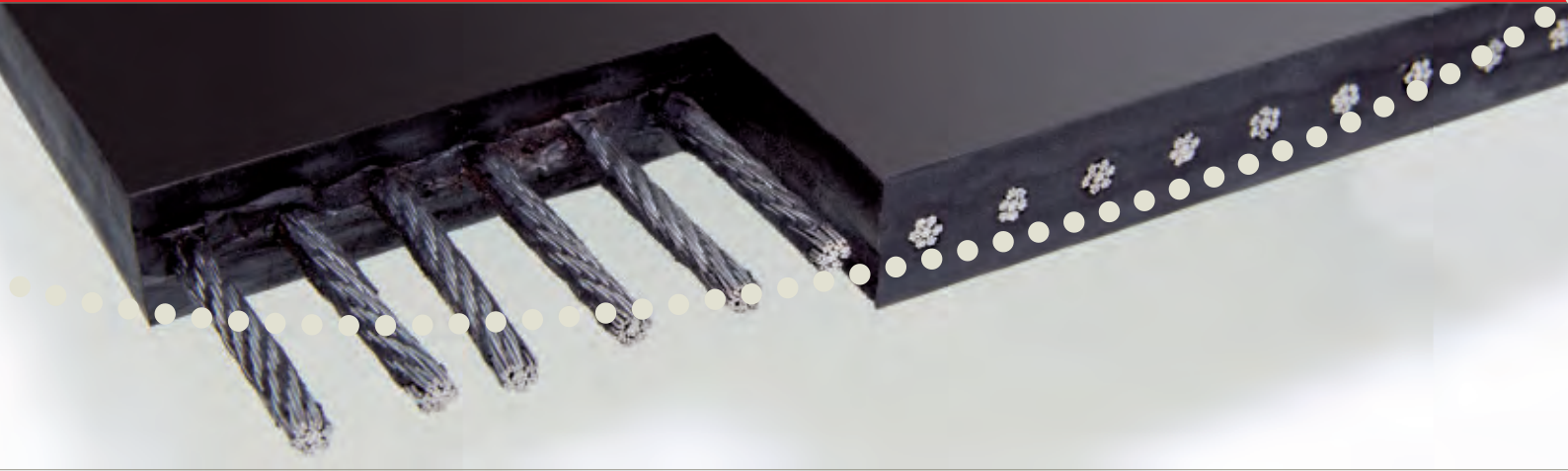
Die Verbindungen für diese Art von Fördergurten können unterschiedlich ausgeführt werden:

- Klemmverbindung. Wir empfehlen den Einsatz von besonders resistenten Verbindungen aus hoch resistentem Aluminium für diese Art von Fördergurten. Kauman liefert diese Verbindungen abhängig von der Breite und Arbeitsspannung der Gurte.

- Vulkanisation. In diesem Fall sind die Anweisungen unserer Technischen Abteilung strikt zu befolgen und die entsprechenden Materialien zu verwenden.

Geflecht Fleximat® Typ "SW", mit zwei Schuss-Kabeln





Stahlseil-Fördergurte

KAUSTEEL Fördergurte ist die perfekte Lösung zur Überbrückung grosser Entfernungen, hohen Spannungen und dem Transport schwerer Lasten. Aufgrund ihrer geringen Dehnung (ca. 0,3%) und der hohen Schlagfestigkeit kann KAUSTEEL problemlos in einer Installation von mehreren Kilometern eingesetzt werden.

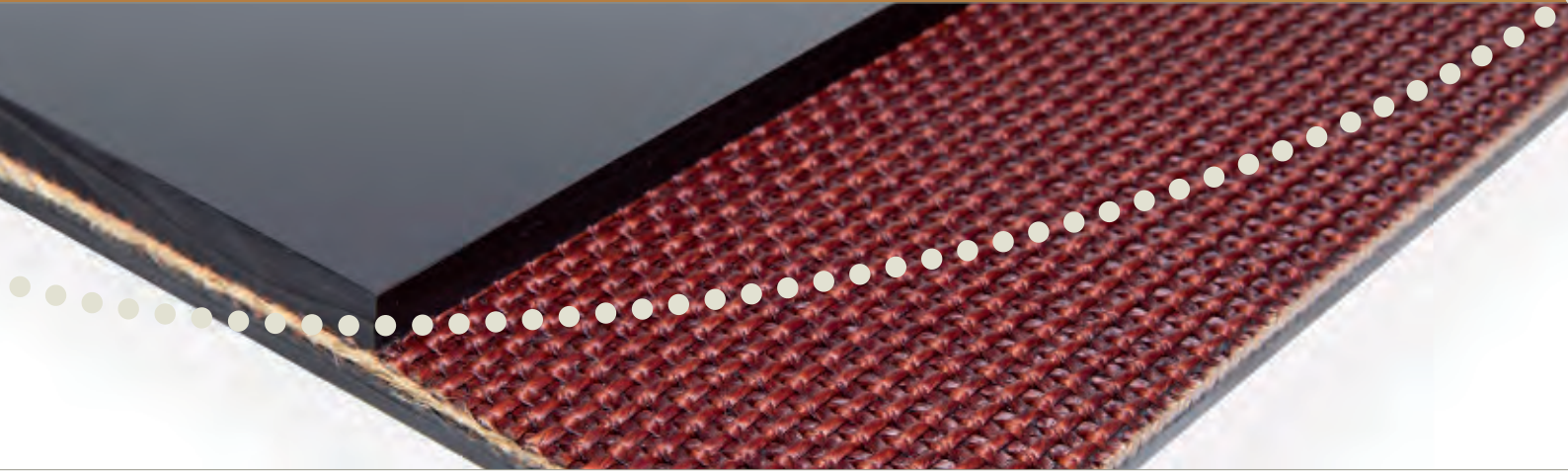
Die Kett-Stahlseile sind verzinkt und vollständig in Gummi eingegossen. Rechts und links verflochtene Kabel wechseln sich ab, um den gerade Lauf des Fördergurts zu gewährleisten. Die Quersteifigkeit wird durch den Gummi erzielt, da er flexibler als das synthetische EP-Gewebe anderer Fördergurte ist. Die hohe Flexibilität ermöglicht den Einsatz von Trommeln mit einem kleineren Durchmesser als die der Textil-Fördergurte.

Wird eine höhere longitudinale Reissfestigkeit gewünscht, werden in Querrichtung eine Gewebeeinlage (T) bzw. Stahlseile (S) eingefügt, die eine geringere Festigkeit als die longitudinalen aufweisen. Diese Gewebeeinlagen können auf einer oder beiden Seiten der Karkasse eingefügt werden. KAUSTEEL Fördergurte können – je nach Fördermaterial – mit einer Festigkeit von 500 N/mm bis 5400 N/mm und in verschiedenen Gummi Qualitäten gefertigt werden.

Typischer Aufbau nach DIN 22131

Kabeltyp	Durchmesser (mm) Kabel	Kabelaufbau	Kabelabstand	Obere Deckenplatte min. (mm)
St-1000	3,6	7x7	12	4
St-1250	4,4	7x7	14	4
St-1600	5,4	7x7	15	4
St-2000	5,4	7x7	12	4
St-2500	6,9	7x19	15	5
St-3150	7,6	7x19	15	5,5
St-3500	8,2	7x19	15	6
St-4000	8,8	7x19	15	6,5
St-4500	9,6	7x19	16	7
St-5000	10,7	7x19	17	7,5
St-5400	11,2	7x19	17	8





Aramid-Fördergurte

Einsatz für militärische Zwecke, Luft- und Raumfahrt, Schifffahrt und Industrie. Der Einsatz von Aramid ist die neueste Technologie.

Die von KAUMAN gefertigten KAUFORT Fördergurte verwenden Fasern, die ein ähnliches Gewicht wie Polyester aber die Festigkeit von Stahl haben.

Zu den Vorteilen von KAUFORT zählen die Aufschlagfestigkeit (ähnlich der von Stahlgeflechtem und Stahlseil-Fördergurten), longitudinale Reißfestigkeit, Nässe- und Chemikalienresistenz.

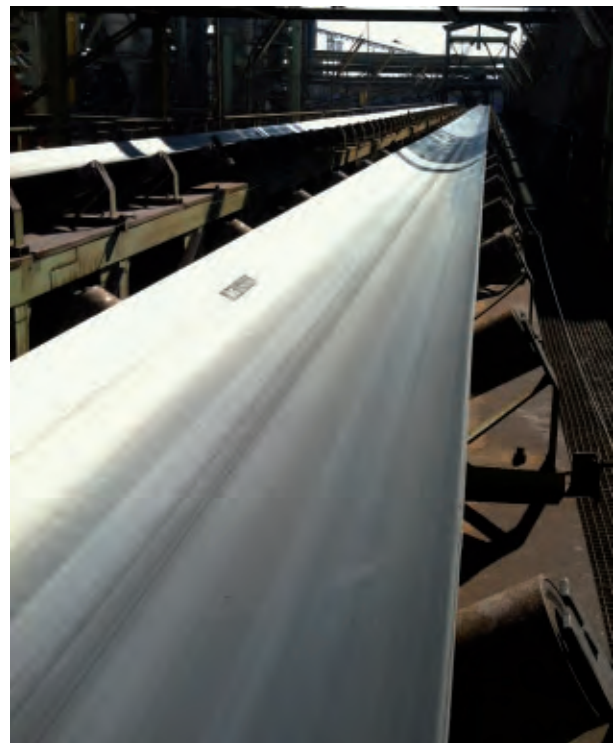
Da die Gurte aus einem einzigen Gewebe bestehen, ist die Karkasse leicht und flexibel und ermöglicht größere Rollenlängen, was die Anzahl der Verbindungen reduziert.

KAUFORT Fördergurte kombinieren eine leichte und resistente Aussteifung (600 bis 3000 N/mm) mit einer großen Auswahl an Gummiqualitäten.

Das Verhältnis Festigkeit/Gewicht ist einzigartig und. Die wichtigsten Merkmale sind:

- geringe Dichte
- größere Rollenlänge
- höhere Energieeffizienz
- höhere Haltbarkeit
- schnelle und haltbare Verbindungen
- kein Fusionspunkt
- umweltfreundlich
- hohe Resistenz Gewicht

Der Einsatz mit Meereswasser und Salzwasser ist unproblematisch, da das Aramid beim Kontakt mit Wasser nicht verschleißt. Eine ideale Lösung für Magnetscheider.



Kaufort Fördergurte mit Aramid-Gewebe

Standardqualitäten nach DIN 22102

Kennzeichnung	Reissfestigkeit (N/mm ²)	Bruchdehnung (%)	Abrieb (mm ³)
W	>18	>400	< 90
X	>25	>450	<120
Y	>20	>400	<150
Z	>15	>350	<250

Sonderqualitäten

“AA” - Abriebfest extra

Für Fördergurte, die mit stark abschleifenden Materialien arbeiten, bieten wir eine Sonderqualität, die einem verbesserten Grad W der vorstehenden Tabelle entspricht, mit einer Bruchdehnung von mehr als 20 N/mm² und einem Abrieb unter 80 mm³.

“AC” - Schnitffest

Für Einsätze, wo die Materialien häufig Schnitte und Risse in der Deckenplatte verursachen, bieten wir eine schnitffeste Sonderqualität, vergleichbar mit der Gummiqualität die für Reifen grosser Geländewagen eingesetzt wird und extremen Bedingungen ausgesetzt sind.

“AAA” -, äußerster Abrieb

Bei extremen Abrieb empfehlen wir den Einsatz von Fördergurten Typ “AAA”, mit einem Abriebverlust von weniger als 60 mm³. Diese Art von Beschichtung ist geeignet für den Transport von Materialien wie Salz, Zucker und Kristall.

“S” Flammbeständig, Innenbereich Untertage

Für den Einsatz im Untertage Bergbau gem. der geltenden Vorschriften und Standards produzieren wir selbstverlöschende und antistatische Fördergurte von Typ “S” gemäß Norm DIN und ISO zur Vorbeugung der Ausbreitung und Erzeugung statischer Aufladung bzw. Wärmeerzeugung durch Reibung, die das Verpuffen entzündbarer Gase auslösen können.

“K” - Flammbeständig, Einsatz im Freien

Für den Einsatz im Freien, in Bergwerken und Kohlelagern von Wärmekraftwerken wird aufgrund der bestehenden Brandgefahr der Einsatz von flammbeständigen und antistatischen Fördergurten von Typ “K” (Norm DIN) empfohlen. Diese Gurte sind konzipiert um Feuer zu verhindern.

“L” - Flammbeständig, Zertifiziert Untertage

Fördergurt für den Einsatz Untertage, Klasse B1, zugelassen durch LOM (Laboratorio Oficial Madariaga-amtliches Labor Madariaga), gemäß Norm DIN EN 14973:2006+A1:2008, elektrische und brandtechnische Sicherheitsanforderungen.

“KT15” - Flamm- und hitzebeständig

Flammbeständiger Fördergurt für den Einsatz im Freien. Temperaturbeständig für Material bis 150°C Peak (120°C Dauerbetrieb). Die Granulierung des Fördermaterials und Laufgeschwindigkeit der Anlage beeinflussen die Temperaturresistenz des Gurtes.

“KG” - Flammbeständig und ölfest, Einsatz im Freien

Für den Transport von Kohle und ähnlichem Material mit einem hohen Anteil an ölhaltigen Substanzen. Vorbeugend gegen Verätzungen der Deckenplatten der flammbeständigen und antistatischen Fördergurte, empfehlen wir den Einsatz dieser KG-Gurte hergestellt aus Spezialmischungen, die die Zerstörung der Deckenplatten verhindern.

“SG” - Flammbeständig und ölfest, Innenbereich Untertage

Für den Einsatz in Anlagen, in denen ölhaltige Materialien transportiert werden und ein Schutz vor Ausbreitung von Feuer erforderlich ist. Häufiger Einsatz in Getreidehebern und in Seehafenterminals zum Entladen von Schüttgut.

Temperaturbeständigkeit

	Temperatur des zu transportierenden Materials	Peak
T15	120° C	150° C
T18	150° C	180° C
T20	180° C	200° C

Die Fördergurte T15 mit SBR-Gummikautschuk sind geeignet für den Transport von festem Material mit mittlerer und hoher Körnung und Höchsttemperaturen von 120°C mit peak bis 150°C.

Die Fördergurte T18 mit EPDM-Gummimischungen sind geeignet für den Transport von festem Material mit mittlerer und hoher Körnung und Höchsttemperaturen von 150°C mit peak bis zu 180°C.

Die Fördergurte T20 mit EPDM-Gummimischungen sind geeignet für den Transport von festem Material mit mittlerer Körnung und Höchsttemperaturen von 180°C mit peak bis zu 200°C.

Bei den Einsatz von Temperaturgurten ist es zu empfehlen, die Karkasse, den Trommeldurchmesser und Deckenplattenstärke etwas zu vergrössern um die Materialalterung zu kompensieren. Für den Spezialfall des Transports von fein- und sehr feinkörnigem Material ist eine Verstärkung der oberen Deckenplatte um mindestens 2 mm zu empfehlen. Sie sollte keinesfalls unter 6 mm liegen.

“C” - Chemikalienbeständig

Für Gurte die zum Transport von Materialien mit chemischen Zusätzen eingesetzt werden, sollte zuerst die Gummimischung des Gurtes festgelegt werden. In unserem Labor wird das zu transportierende Material analysiert und die Gummimischung dementsprechend angepasst.

“NITER” - Resistent gegenüber gemässigten Temperaturen und Tier- und Pflanzenölen (MOR)

Für die immer komplizierter werdenden Anforderungen an den Transport, vor sowie beim Vorhandensein von Ölen mit mittleren bis hohen Temperaturen bis 130°C. Hier hat die Kauman S.A.U. eine Gummimischung entwickelt, die nicht nur über hervorragende physikalische und mechanische Eigenschaften verfügt, sondern auch eine problemlose Funktion unter den o.g. Bedingungen aufzeigt.

Neopren

Einsatz bei Transportbedingungen mit moderater Resistenz gegenüber Ölen, Temperaturen, Säuren und Salz- und Meerwasser.

Öl- und fettbeständig

Wenn die Fördergurte in Kontakt mit Schmiermitteln, Fetten, Abfall u.a. kommen, sollten Gummimischungen Komponenten enthalten, die eine angemessene Resistenz gegen diese Materialien aufweist.

Kauman stellt Ihnen zwei ölbeständige Gurte zur Verfügung: Qualität “G” und “GG”.

“G” - MOR

Speziell für den kontinuierlichen Einsatz von Materialien, die Öle pflanzlichen oder tierischen Ursprungs haben oder Ölderivate enthalten.

“GG” - SOK

Speziell für den kontinuierlichen Einsatz von festen Materialien die Ölderivate oder Mineralfette enthalten, z.B. Gasöl, Kerosin, Trennmittel u.ä.

“GPVC”

Speziell für den kontinuierlichen Einsatz von festen Materialien die Ölderivate oder Mineralfette enthalten. Die Gurte sind in schwarz, blau, weiss oder anderen Farben lieferbar.

Beide Gurte werden aus Acryl-/Nitril-Kautschuk unterschiedlicher Zusammensetzung abhängig vom Einsatz der Gurte, produziert.

Unser Labor empfiehlt die perfekte Mischung für jeden Gurt.

WEISSER GUMMI

Zusätzlich zu den vorherig genannten Gurten, werden auch weisse und farbige Transportgurte hergestellt. Diese ungiftigen Fördergurte decken eine Vielzahl von Anwendungen ab. Für Lebensmitteleinsatz sind die Gurte FDA zertifiziert.

Sie werden wie folgt unterteilt:

“BL” - WEISS

Um eine Verunreinigung des Materials zu vermeiden (z.B. Waschmittel), werden die Gurte meist in hellen Farben oder blau, grau oder cremefarben hergestellt.

“BLF” - WEISS, SANITÄR

Konform mit den internationalen Vorschriften für diese Art von Produkten verwenden wir Gummimischungen, die weder Geschmack noch Toxizität an das Fördergut weitergeben. Sie werden meist in hellen Farben verkauft, jedoch können Sie auch in schwarz hergestellt werden.

“BLW” Weiß, abriebfest extra

Diese weissen Gurte sind für den Transport von stark reibenden Produkten, wie Salz oder Zucker geeignet.

“BLGT” Weiß, öl- und wärmebeständig

Diese Fördergurte sind für den Transport von öligen Produkten und/oder erhitzten Produkten geeignet.

“BLS” Weiß, flammbeständig und antistatisch

Diese Fördergurte sind für Anlagen mit Explosions- oder Brandgefahr geeignet, um sie vor Feuer zu schützen.

“BLPG” - Weiß, PVC, ÖL

Diese Fördergurte bestehen aus einer Nitrilkautschuk/PVC-Mischung, sodass sie für den Transport von leicht ölhaltigen Materialien geeignet sind, wie Tierfette, Getreide u.a. Die Fördergurte werden in geringer Stärke gefertigt und sind somit für kleine Trommeln geeignet.

Sie werden meist in hellen Farben, aber auch in schwarz hergestellt.

Neben den bereits genannten Eigenschaften sind sie wie alle Fördergurte von Kauman: Fäulnisbeständig, temperaturbeständig, kältebeständig, robust und haltbar, abriebfest, mit kontrollierter Dehnung, u.s.w.

Kauman S.A.U. bietet eine grosse Auswahl an Gummiplatten in verschiedenen Farben, Kompositionen, Eigenschaften, etc. an.

Diese Gummiplatten sind für Auskleidungen, Verschleisschutzplatten, Formteile, usw. geeignet.

Eigenschaften der Gummiplatten

NAME	Referenz	Farbe	Dichte	Härte ^o Shore A	Reissfestigkeit (Kg/cm ²)	Dehnung (%)	Temperature	Abrieb (mm ³)	Aufschlag	Fett und Öle	Säuren und Alkalien	Alterung	Dielektrikum	Flammenresistent
Nur Gummi	KP-1001	Schwarz	1.50	60	>70	>300	-30;+70		D	X	D	D	D	X
Seitenschutz	KP-1011	Schwarz	1.15	55	>150	>400	-30;+70	<250	C	X	C	C	D	X
Seitenschutz	KP-1012R	Rot	1.25	55	>100	>600	-30,+70	<350	C	X	C	C	C	X
	KP-1012V	Grün											C	
	KP-1012B	Weiss											C	
Abriebfest II	KP-1013R	Rot	1.10	50	>130	>550	-40;+70	<200	B	X	C	C	C	X
	KP-1013V	Grün							B	X	C	C	C	
	KP-1013A	Gelb							B	X	C	C	C	
	KP-1013M	Braun							B	X	C	C	C	
	KP-1013N	Schwarz							B	X	C	C	D	
Abriebfest I	KP-2001	Schwarz	1.17	65	>170	>400	-30;+70	<140	C	X	C	C	D	X
Transparent	KP-2002 C	Karamel	1.04	45	>90	>450	-40;+70	<200	B	X	C	C	C	X
Abriebfest III	KP-2002 N	Schwarz	1.04	45	>90	>450	-40,+70	<200	B	X	C	C	C	X
Aufschlag-Schock	KP-2003	Schwarz	1.11	60	>250	>450	-40;+70	<110	A	X	B	C	D	X
Super-Abriebfest	KP-2004	Schwarz	1.12	60	>200	>400	-40;+70	<80	B	X	C	C	D	X
Treibend	KP-2005	Cremefarben	0.98	40	>200	>600	-40;+70	<150	A	X	B	C	C	X
Extreme Härte	KP-2008	Schwarz	1.20	80	>175	>350	-30;+70	<200	C	X	D	C	D	X
Lebensmittel	KP-3001	Weiss	1.15	55	>80	>700	-20;+70	<200	C	C	C	C	C	X
Ungiftig	KP-3002	Weiss	1.15	65	>100	>500	-30;+70	<200	C	B	D	C	C	X
Abriebfest IV	KP-3003B	Weiss	1.14	60	>175	>600	-30;+70	<100	A	X	B	C	C	X
Abriebfest V	KP-3003C	Cremefarben	1.12	60	>170	>500	-30;+70	<110	A	X	B	C	C	X
öl-und fettbeständig	KP-4001	Schwarz	1.18	65	>150	>350	-20;+90	<200	C	B	D	C	D	X
Öl-und fettbeständig "GG"	KP-4002	Schwarz	1.22	75	>140	>300	-15;+90	<150	C	A	D	C	D	X
Öl-und fettbeständig weiss	KP-4003	Weiss	1.15	65	>100	>500	-20;+90	<200	C	B	D	C	C	X
Öl-und fettbeständig T-110°	KP-4004	Weiss	1.15	65	>100	>500	-20;+110	<200	C	B	D	C	C	X
Niter	KP-4005	Schwarz	1.18	65	>130	>300	-20;+120	<175	C	B	D	B	D	X

Qualifikation: A: Excellent; B: Sehr gut; C: Gut; D: Ausreichend; X: Nicht ausreichend
 Stärke: von 2 bis 50mm

Eigenschaften Gummiplatten

NAME	Referenz	Farbe	Dichte	Härte° Shore A	Reissfestigkeit (Kg/cm ²)	Dehnung (%)	Temperatur	Abrieb (mm ³)	Aufschlag	Fett und Öle	Säuren und Alkalien	Alterung	Dielektrikum	Flammenresistent
öl- und statische Resistenz	KP-4007	Weiss	1.20	65	>150	>550	-20;+90	<175	C	B	D	C	C	X
Ölbeständig - PVC	KP-4010 A	Blau	1.20	85	>165	>500	-20;+90	<200	C	B	D	C	C	X
	KP-4010B	Weiss	1.20	85	>165	>500	-20;+90	<200	C	B	D	C	C	X
	KP-4010V	Grün	1.20	85	>165	>500	-20;+90	<200	C	B	D	C	C	X
Neopren	KP-5001	Schwarz	1.20	65	>150	>350	-30;+120	<150	C	C	B	C	D	D
Hitzebeständig														
T 120 / 150	KP-6001	Schwarz	1.15	65	>170	>450	-30;+150	<150	C	X	D	B	D	X
T-130 / 180	KP-6002	Schwarz	1.12	60	>120	>500	-40;+180	<200	C	X	A	A	D	X
T-150 / 200	KP-6003	Schwarz	1.10	60	>120	>400	-40;+200	<200	C	D	A	A	D	X
EPDM	KP-6004	Schwarz	1.30	80	>70	>320	-40;+130		D	D	A	B	D	X
EPDM	KP-6005 B	Weiss	1.30	65	>70	>300	-40;+130		D	D	A	B	C	X
EPDM	KP-6005R	Rot	1.30	65	>70	>300	-40;+130		D	D	A	B	C	X
EPDM	KP-6005V	Grün	1.30	65	>70	>300	-40;+130		D	D	A	B	C	X
Butyl	KP-6006	Schwarz	1.30	65	>70	>300	-40;+130		D	C	A	B	C	X
Flammenbeständig	KP-7001	Schwarz	1.32	70	>175	>350	-20;+80	<200	C	X	D	C	D	A
Flammen- und ölbeständig	KP-7004	Schwarz	1.26	70	>170	>450	-20;+80	<200	C	B	D	C	D	A
Sandwich	KP-8001R	Two colours	1.15	65	>170	>400	-30;+70	<140	A	X	D	C	D	X
Sandwich	KP-8001V	Two colours	1.17	65	>170	>400	-30;+70	<140	A	X	D	C	D	X
Diamant	KP-9002	Schwarz	1.17	65	>170	>400	-30;+70	<140	C	X	D	C	D	X
Rauten	KP-0010C	Schwarz	1.17	65	>170	>400	-30;+70	<140	B	X	C	C	D	X
			1.20	80	>175	>350		<200						

Qualifikation: A: Excellent; B: Sehr gut; C: Gut; D: Ausreichend; X: Nicht ausreichend

Stärke: von 2 bis 50mm

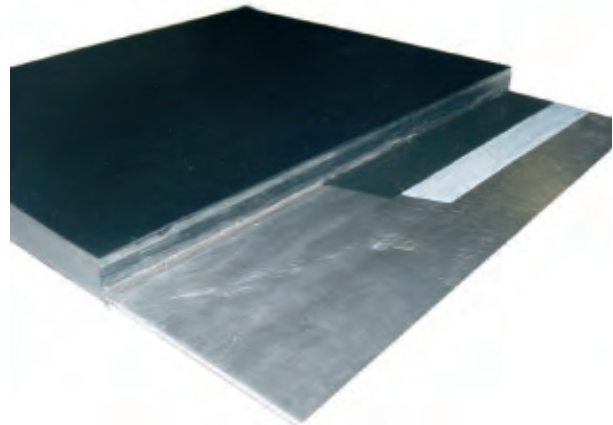


Gummi-/Metall-Schutzplatten

Die Gummi-/Metallplatten dienen zum Schutz in Bereichen mit großem Verschleiß in der Anlage. Die Verwendung von Gummi mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften garantiert eine längere Haltbarkeit der Platten und des zu schützenden Bereichs.

Die Platten werden durch Heißvulkanisation mit sandgestrahltem Blech gefertigt und mit Elementen behandelt, die die Haftung des Gummis auf dem Metall verbessern. Dieses Blech hat eine Stärke von 3 mm.

Die Fertigungsmaße sind 3 m Länge und 1,5 m Breite. Die Gesamtstärke wird durch qualitativ hochwertige Gummis erzielt, die Fertigungsstärken sind: 10, 13, 15, 20,25 und 30 mm. Andere Stärken auf Anfrage.





Bodenbelag Kauvac

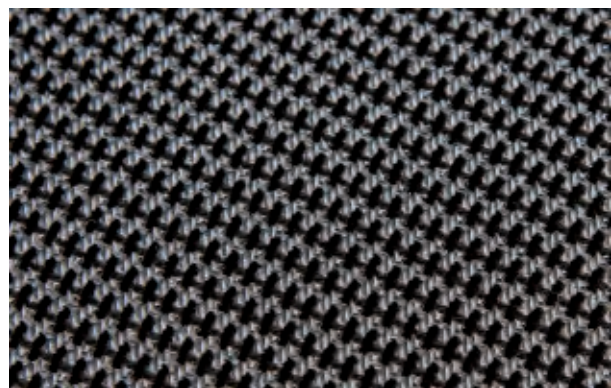
In den Bodenbelag Kauvac wurde eine Gewebeschicht zwischen zwei Gummilagen eingefügt. Das Ergebnis ist eine Kombination, die rutschfeste Eigenschaften mit einer **einfache Reinigung** verbindet. Ideal geeignet für Bodenbeläge in der Stallhaltung.

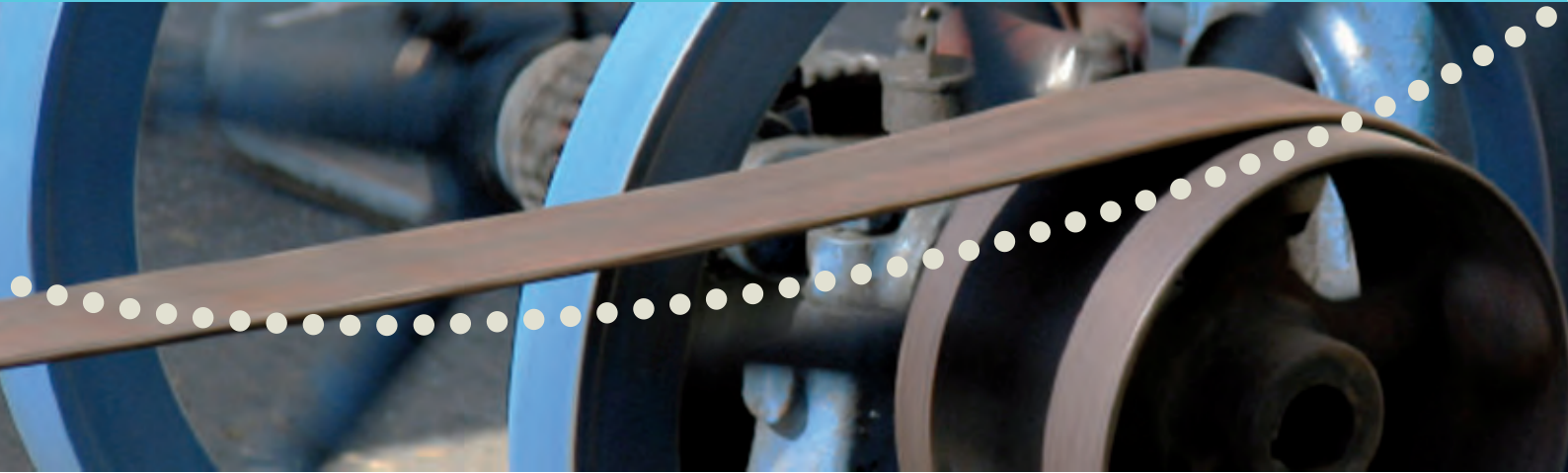
Bodenbelag Kaumat

Kaumat ist ein speziell entwickelter Bodenbelag für eine komfortable Haltung von Tieren in Ställen und Beförderungsmitteln.

Dank der starken oberen Prägung hat das Tier eine komfortable Trittfläche, die zusammen mit der schwachen, unteren Prägung eine **verstärkte Rutschfestigkeit** aufweist und so Verletzungen vorbeugt.

Das Produkt ist in Breiten von 1200 bis 1800 mm und Stärken von 6, 8 und 10 mm lieferbar. Eine interne Verstärkung garantiert die Stabilität des Bodenbelags.





Antriebsriemen mit verstärkten Baumwollgeweben waren in der Vergangenheit ein sehr gebräuchliches Element für die Kraftübertragung. Auch heute sind sie weiterhin in Gebrauch, jedoch als Fördergurte für Elevatorgurte und Transporte mit geringen Abrieben.

Die Antriebsriemen bestehen aus übereinander liegenden, gummierten Gewebelagen ohne äussere Gummibeschichtung. Sie werden mit Schnittkanten nach Maß geliefert. Die geläufige Fertigungsbreite ist 1400 mm.

Sie wurden ursprünglich nur aus Baumwollgewebe gefertigt. Heutzutage werden sie auch aus einem speziell für diesen Zweck entwickelten Polyester/Nylon Gewebe hergestellt.



Die Baumwollgewebe sind meist in brauner Farbe, die Polyester/Nylon Gewebe in schwarz oder farbig gefertigt.

Die eingesetzten Gewebe haben die folgenden Eigenschaften:

Gewebe für Antriebsriemen				
Gewebe	Minimale Zugfestigkeit (kg/cm)	Kette		Schuss
		Dehnung (%)		Zugfestigkeit
		Höchstwert	Betrieb	Mindestwert (kg/cm)
Baumwolle "L" (28 oz)	60	20	4	25
Baumwolle "M" (32 oz)	70	20	3	30
Polyester - Nylon	100	15	1,5	50



Rasela - Bugarín
E-36860 PONTEAREAS (Pontevedra) - SPAIN
Tel: +34 986 640 942 - Fax: +34 986 660 002
E-mail: btc@kauman.com

www.kauman.com