

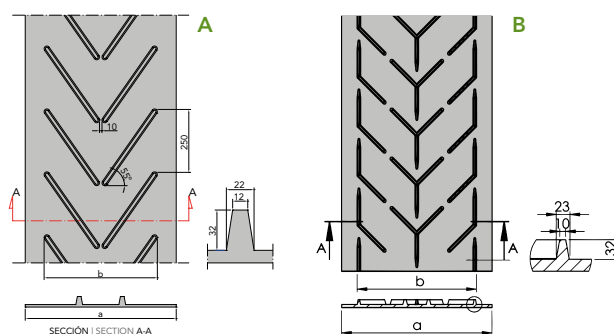


Para materiales de baja granulometría y ángulos de inclinación elevados, la banda transportadora recomendada es la nervada de taco a 32 mm de altura, cuyas medidas se muestran en la tabla.

Los ángulos de inclinación habituales de uso oscilan entre los 30° y los 45°, considerando que a mayor inclinación menor longitud se requiere de transporte; mientras que el ángulo de artesa recomendable es de 10° para materiales que ruedan fácilmente y de 20° para materiales algo pegajosos. En la parte central de la banda, entre los nervios, existe una pequeña abertura de 10 mm para que pueda escurrir el agua.

Diseño y optimización

- Todas las bandas nervadas disponen de su propio molde vulcanizado en caliente. Eso asegura mayor resistencia del nervio al estar moldeado y vulcanizado al mismo tiempo que la banda.
- Anchos desde 500 hasta 1400 mm, fabricadas en España.
- 100% resistentes a Ozono y UV.
- Compuestos especiales para abrasiones altas, aceites, y normativas alimentarias.
- Cauchos optimizados para los nervios logrando mayor flexibilidad de los nervios y menor fatiga al paso por tambores.



A | Modelo N32 estrecho

Ancho banda «a» (mm)	Ancho nervios «b» (mm)	Paso nervio (mm)	Alto nervio (mm)
500	450	250	32
600	450	250	32
650	450	250	32
700	450	250	32
750	450	250	32
800	450	250	32

B | Modelo N32 para grandes anchos

Ancho banda «a» (mm)	Ancho nervios «b» (mm)	Paso nervio (mm)	Alto nervio (mm)
800	600	333	32
1000	800	333	32
1100	800	333	32
1200	800	333	32
1200	1000	333	32
1300	1000	333	32
1400	1000	333	32